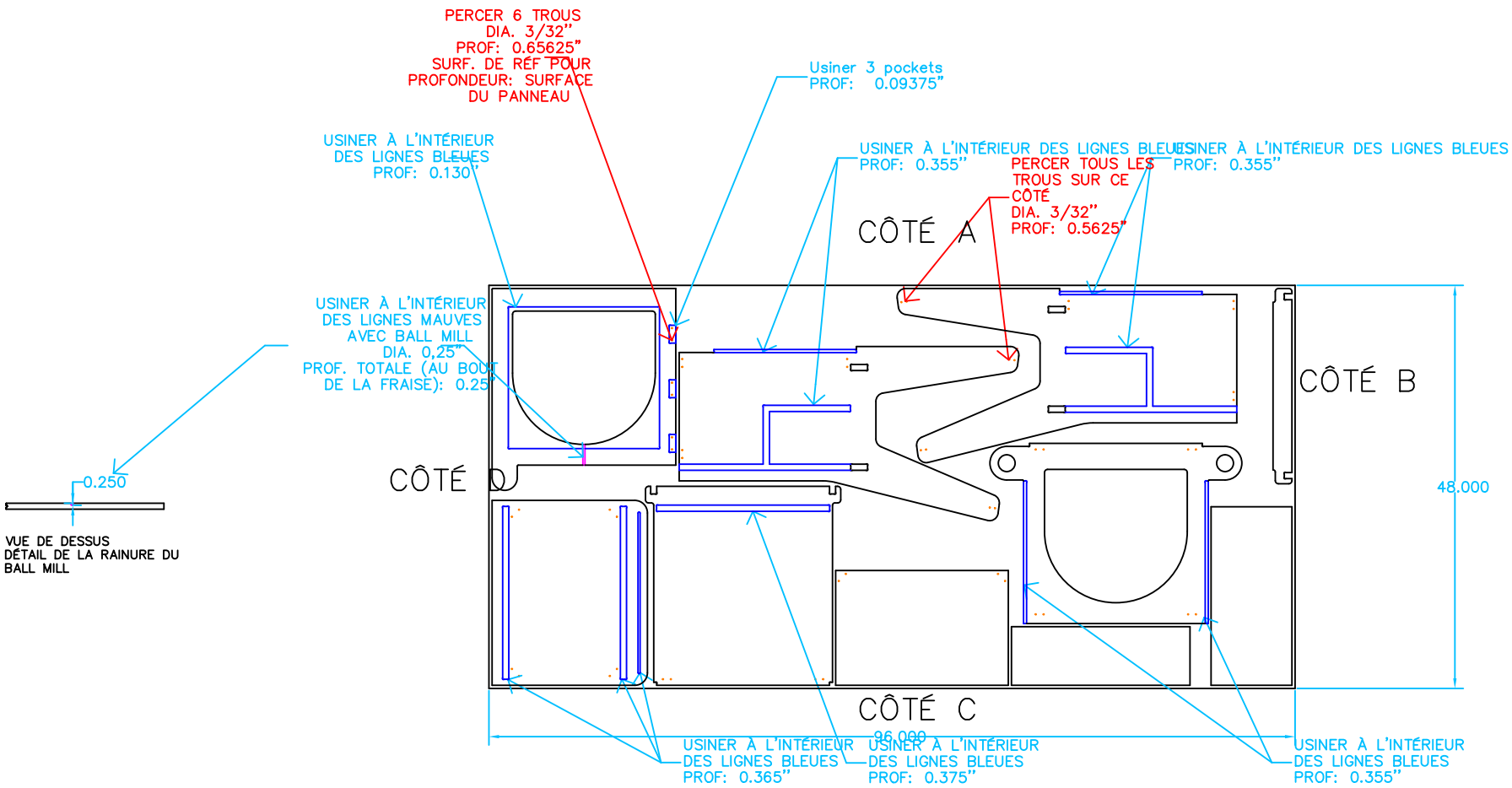
PERCER 6 TROUS
DIA. 3/32"
PROF: 0.65625"
SURF. DE RÉF POUR
PROFONDEUR: SURFACE
DU PANNEAU
Usiner 3 pockets
PROF: 0.09375"
USINER À L'INTÉRIEUR
DES LIGNES BLEUES
PROF: 0.130"
USINER À L'INTÉRIEUR DES LIGNES BLEUES
PROF: 0.355"
PERCER TOUS LES
TROUS SUR CE
CÔTÉ
DIA. 3/32"
PROF: 0.5625"
USINER À L'INTÉRIEUR DES LIGNES BLEUES
PROF: 0.355"
CÔTÉ A
USINER À L'INTÉRIEUR
DES LIGNES MAUVES
AVEC BALL MILL
DIA. 0,25"
PROF. TOTALE (AU BOUT
DE LA FRAISE): 0.25"
CÔTÉ B
CÔTÉ D
48.000
0.250
VUE DE DESSUS
DÉTAIL DE LA RAINURE DU
BALL MILL
CÔTÉ C
96.000
USINER À L'INTÉRIEUR
DES LIGNES BLEUES
PROF: 0.365"
USINER À L'INTÉRIEUR
DES LIGNES BLEUES
PROF: 0.375"
USINER À L'INTÉRIEUR
DES LIGNES BLEUES
PROF: 0.355"